

GERENCIA DE GAS

CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

VERSION

1

FECHA

4/04/2013

Presión Inicial Cisterna (psig)	45,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	68,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	95
Presión Final Cisterna (psig)	125,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	75,2
GLP Neto Despachado (Kg)	20037,0

Muestra del producto		6575-26	
COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	2,971	3,25
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	56,29	59,80
I-Butane	C4H10	19,06	17,04
N-Butane	C4H10	21,20	19,68
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,23	0,186
N-Pentane	C5H12	0,05	0,038
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3580

Poder Calorífico BTU/lb (14.696 psia, 60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21497
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5301
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	135
Deslumbramiento a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	26
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Materia Residual (mm)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-3,1
Agente odorizante (Etil mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS	11-08-2026

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek Colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-48)